Paraninfo

Soldadura eléctrica y sistemas T.I.G. y M.A.G

Editorial: Paraninfo
Autor: JOSE MARIA RIVAS ARIAS
Clasificación: Divulgación General > Metal y Mecanizado
Tamaño: 15,5 x 21,5 cm.
Páginas: 352
ISBN 13: 9788428307420
ISBN 10: 8428307423
Precio sin IVA: $ 570.00 Mxn
Precio con IVA: $ 570.00 Mxn
Fecha publicacion: 01/01/1980

Sinopsis

Este manual está destinado fundamentalmente a los expertos de la soldadura y a aquellos que desean dedicarse a su conocimiento y ejecución como futuros profesionales. Se estudian todos los problemas que pueden surgir en esta especialidad, bien en los trabajos que requieren la soldadura de arco o bien en los procedimientos de soldeo semiautomático de T.I.G. o M.A.G. bajo atmósfera de gases inertes o activos. Todo ello aplicado a su ejecución en los más diversos metales cuyos tratamientos térmicos se analizan en sus principales características. Todo el contenido de la obra se ha desarrollado con una dinámica eminentemente práctica.

Indice

Prólogo 1. Breves conocimientos de metalurgia 2. Modificación de las estructuras de los metales durante su soldadura 3. Tratamientos térmicos de los metales 4. Propiedades físicas y químicas de algunos metales. Diagrama del carbono equivalente y otros 5. Los aceros inoxidables 6.Soldadura de diversos metales. Método operativo y electrodo más adecuado 7. Soldadura de los aceros inoxidables 8. Soldadura práctica de distintas clases de piezas 9. Cómo utilizar las galgas para medir el espesor de un cordón de soldadura 10. Las fundiciones 11. El aluminio y sus aleaciones 12.Soldadura de tuberías de alta presión por el sistema de arco eléctrico y oxiacetilénico 13. Soldadura de tubería de alta presión por arco metálico en posición "cornisa" 14.

Soldadura de tubería para alta presión con electrodos básicos y con arillo incorporado para el cordón de penetración 15. Ejemplos de trabajos efectuados con electrodos de tipo rutilo 16. Soldadura de tuberías injertadas con electrodos básicos 17. Corte eléctrico con arco + aire 18. Gases inertes y corrientes a utilizar en la soldadura T.I.G. 19. El electrodo de tungsteno y sus propiedades 20. Antorchas o pistolas y grupos de soldeo empleados en el método operatorio T.I.G. 21. Soldadura T.I.G. en aceros inoxidables 22. Soldadura de piezas de acero por el procedimiento T.I.G. 23. Soldadura de determinadas probetas de cobre por el procedimiento T.I.G. 24. Soldeo de piezas de cobre de diversas formas y estructuras por el procedimiento T.I.G. 25. Forma de corregir algunos defectos que pueden aparecer en la soldadura T.I.G. con gas inerte 26. Procedimiento de soldeo M.I.G. o M.A.G. 27. Modo de corregir algunos de los defectos que nos pueden surgir en la soldadura M.I.G. o M.A.G.

Comercial
ZONA CENTRO
Norma Amezola
Tf: 52 1 56 2575 0552
E-MAIL: norma.amezola@paraninfo.mx
ZONA NORTE Y SUR
Nancy Ochoa
TF: 52 1 81 8362 1055
nancy.ochoa@paraninfo.mx
ADMINISTRACIÓN
ADMINISTRACIÓN
Guadalupe Gallegos
ventas@paraninfo.mx
52 5 52 4992 649